



QUALITÄT • VERANTWORTUNG • EFFIZIENZ

www.landgefluegel.de

HERZLICH WILLKOMMEN BEI LANDGEFLÜGEL



Herzlich willkommen bei Landgeflügel - ein Unternehmen der Rothkötter Unternehmensgruppe.

Die Rothkötter Unternehmensgruppe wurde 1959 als Futtermittelhandel gegründet. Heute beschäftigt die Gruppe ca. 4.500 Mitarbeiter an sechs Produktionsstandorten in Norddeutschland.

Zur Rothkötter Gruppe gehören unter anderem die drei Rothkötter Mischfutterwerke in Meppen, Haren und Boizenburg, die Emsland Brüterei in Dohren sowie die beiden Hähnchenverarbeitungsbetriebe Emsland Frischgeflügel in Haren und Celler Land Frisch-geflügel in Wietze. Die Vertriebsgesellschaft Landgeflügel ist für den Handel und die Logistik der frischen und gefrorenen Hähnchenfleischprodukte zuständig.

Die Rothkötter Unternehmensgruppe hat sich den Werten Qualität, Verantwortung und Effizienz verschrieben und sichert diese Werte u.a. durch die vertikale Integration.

„Unser Handeln ist geprägt von der Verantwortung gegenüber unseren Kunden, für die wir langfristig Partner sein wollen, unseren Mitarbeitern und Lieferanten, dem Wohlbefinden der Tiere sowie den Konsumenten, die Anspruch auf ein gesundes Lebensmittel haben.“

Franz-Josef Rothkötter



Franz-Josef Rothkötter



Jan-Niklas Rothkötter



Stefan Thoben



Alexander Morthorst



Norbert Hagengers

INHALT



01 DIE UNTERNEHMENSGRUPPE

02 SICHERHEIT

03 TIERWOHL

04 QUALITÄT

05 VERBRAUCHERSCHUTZ

06 EFFIZIENZ

07 SERVICE

08 MITARBEITER & SOZIALES

09 FAMILIE & BERUF

10 NACHHALTIGKEIT

11 FAMILIENUNTERNEHMEN

01 DIE UNTERNEHMENS-GRUPPE

... vertikal integriert



Unser internationales Team vertreibt Hähnchenfleisch europaweit.



Pro Tag verlassen rund 1 Mio. Retail-Verpackungen die beiden Hähnchenverarbeitungsbetriebe.



Unsere drei Mischfutterwerke produzieren mehr als 1,2 Millionen Tonnen Hähnchen- und Schweinefutter.



HÄHNCHENMAST
IN LANDWIRTSCHAFTLICHEN BETRIEBEN

Etwa 400 Hähnchenmäster halten die Hähnchen in eigenständigen landwirtschaftlichen Betrieben.



In unserer Brüterei schlüpfen die Küken nach 21 Tagen aus den Bruteiern und werden noch am gleichen Tag zu den Mastbetrieben transportiert.



ELTERN-TIERHALTUNG
IN LANDWIRTSCHAFTLICHEN BETRIEBEN

Elterntierhalter bilden die Basis für unsere vertikale Integration, indem sie Bruteier für unsere Brüterei in Dohren liefern.

02 SICHERHEIT

... in jeder Prozessstufe



IM STALL



BEIM PERSONAL



IN DER VERARBEITUNG



BEIM ENDPRODUKT

... durch kontinuierliche Kontrolle

Alle Produkte und Prozesse vom Elterntier bis zum verkaufsfertigen Produkt werden überwacht. Dabei geht es um Tiergesundheit, um Futterqualität und Rohstoffe, um Hygiene in allen Prozessstufen oder eine ununterbrochene Kühlkette. Eigene Kontrollen, regelmäßige Überprüfungen durch interne und unabhängige externe Prüfstellen sowie die amtliche Tierbeschau gewährleisten maximale Sicherheit im Hinblick auf die Beschaffenheit unserer Produkte.





03 TIERWOHL

... im Mittelpunkt

Hohe Tierwohlstandards sind nicht nur für uns, sondern auch für unsere Landwirte eine Selbstverständlichkeit. Für die Gesundheit und das Wohlbefinden der Tiere ist darüber hinaus eine enge Zusammenarbeit von Tierhaltern, unseren Fachberatern für Hähnchenhaltung, internen & externen Tierärzten und amtlichen Veterinären nötig.

... hohe Tierwohlstandards

Die deutsche Hähnchenaufzucht erfolgt nach strengen Vorgaben. Entscheidend ist, die Haltingsbedingungen am Wohl des Einzeltieres und seinen Bedürfnissen auszurichten. Zur Wahrung des Tierwohls setzen sich Vertreter aus Landwirtschaft, Fleischwirtschaft und Lebensmitteleinzelhandel gemeinsam im Rahmen der „Initiative Tierwohl“ ein, an der auch wir mitwirken. Zum Grundbedarf eines Hähnchens gehören ausreichend Futter, Wasser und ein ungestörtes Ruhen in arttypischer Haltung. Dass es den Tieren im Stall gut geht, ist für unsere Landwirte das Wichtigste.



Mindestens zwei Mal am Tag ist jeder Halter daher bei den Tieren im Stall und kontrolliert die Herde. Er schaut sich dabei Wohlergehen, Erscheinungsbild und Verhalten seiner Tiere ganz genau an. Bei der Arbeit im Hähnchenstall wird der Halter nicht nur durch unsere Fachberater für Hähnchenhaltung und regelmäßige interne und externe Audits, sondern auch durch detaillierte Dokumentation und moderne Technik unterstützt: Mithilfe eines Computers überprüft er zum Beispiel regelmäßig Luftaustausch, Licht, Temperatur und Futterverbrauch.

Auch bei der Schlachtung achten wir auf einen verantwortungsvollen Umgang mit den Tieren. So werden alle Kollegen, die mit lebenden Tieren arbeiten, speziell geschult. Geschlachtet werden dürfen Tiere nur, wenn sie zuvor betäubt wurden. Bei Landgeflügel wird seit Inbetriebnahme des ersten Schlachthofes 2003 schonend mit CO₂ betäubt.

04 QUALITÄT



... bei Produkten, die am Puls der Zeit sind

Verbraucher sollen auf der Basis verlässlicher Informationen selbstbestimmt und eigenverantwortlich handeln können, so heißt es sinngemäß im Verbraucherinformationsgesetz. Für jedes Produkt, das unser Unternehmen verlässt, geben wir ein Qualitätsversprechen ab. Neben Geschmack und Aussehen konzentrieren wir uns vor allem auf die mikrobiologische und sensorische Qualität unserer Erzeugnisse.

Die Qualität bestätigen uns unabhängige Institute, wie 2021 Stiftung Warentest im großen Hähnchenschenkeltest.

Der Trend zu frischem Hähnchenfleisch, das zerlegt, portioniert, egalisiert oder veredelt angeboten wird, ist ungebrochen. Die Entwicklung innovativer, zeitgemäßer und wettbewerbsfähiger Produkte sind die zentralen Aufgaben unseres Produktentwicklungsteams. Ziel ist es, Produktideen umzusetzen und dabei gesellschaftliche, gesundheitliche und technologische Aspekte zu antizipieren.

Um frühzeitig Trends und neue Verzehrgeohnheiten zu erkennen, wird nationales und internationales Produktsourcing betrieben.

Unser Grundsortiment erhalten Sie in vielen gängigen Verpackungseinheiten.





05 VERBRAUCHERSCHUTZ

... gut zu wissen

Jedes Produkt lässt sich lückenlos zurückverfolgen!

Die Packung gibt Auskunft: Wann, Wo und von Wem unsere hochwertigen Produkte produziert wurden! Eine Dokumentation des gesamten Produktionsprozesses, vom verkaufsfertigen Produkt zurück bis zum Elterntier. Wir bieten ein großes Sortiment an Hähnchenfleischprodukten in 5xD Qualität. Das heißt, das Futter für die Tiere stammt aus eigenen Mühlen, die Bruteier von Elterntierherden die in Deutschland aufgezogen wurden, die Küken schlüpfen in unserer eigenen Brüterei und werden von landwirtschaftlichen Familienbetrieben aufgezogen. Die Schlachtung findet ebenfalls in Deutschland, in unseren eigenen Verarbeitungsbetrieben statt. Das garantiert kurze Wege und beste Qualität.



DOKUMENTATION

... der Kunde entscheidet

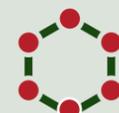
Hähnchenfleisch schmeckt gut und lässt sich auf vielfältige Weise zubereiten. Darüber hinaus liefert es auch zahlreiche wichtige Nährstoffe, die es besonders wertvoll für eine ausgewogene Ernährung machen. Deshalb ist der Trend zu Hähnchenfleischverzehr ungebrochen.



PROTEIN



VITAMINE



MINERALSTOFFE

HOCHWERTIGES EIWEISS

VITAMINE

MINERALSTOFFE

GÜNSTIGE FETTSÄUREZUSAMMENSETZUNG

06 EFFIZIENZ

... ressourcenschonend & wirtschaftlich



Automatisierte, effiziente Prozesse und modernste Maschinen sind für uns ein entscheidender Schlüssel für Erfolg und Wettbewerbsfähigkeit unseres Unternehmens.

Durch unseren Fokus auf Inline-Lösungen, Effizienzsteigerungen und Prozessqualität schaffen wir es unseren Qualitätsstandard dauerhaft zu halten, sogar zu verbessern und gleichzeitig Ressourcen zu sparen. Gut für den Kunden und gut für die Umwelt.



... zukunftsfähig durch Innovation

Es ist nicht nötig das Rad ständig neu zu erfinden- wichtig ist es, dass wir uns mit Hilfe des Rades vorwärts bewegen. Innovationen sind innerhalb der Rothkötter Unternehmensgruppe mit Sicherheit einer der Faktoren, die dazu geführt haben, dass unsere Marktstellung wettbewerbs- und zukunftsfähig ist. Im Vordergrund stehen bei unseren Überlegungen die stetige Verbesserung der Qualität und die Erhöhung der Effizienz.

Aber auch Verbraucherschutz, soziale Verantwortung, Tierschutz oder Umweltschutz sind wichtige Bausteine. Manchmal sind es kleine Dinge, die große Effekte haben, wie die Vorschläge unserer Mitarbeiter im Rahmen des "TOPTIPPS"-Programms. Manchmal sind es neue wissenschaftliche Erkenntnisse oder auch Entwicklungen, die durch intensiven Austausch mit Lieferanten entstehen. Zudem ist unsere Abteilung Innovationsmanagement immer auf der Suche nach neuen innovativen Ideen, Weiterentwicklungen und Verbesserungen für Maschinen, Prozesse und Produkte.



07 SERVICE

... für beste
Kundenzufriedenheit



Landgeflügel produziert frische und tiefgefrorene Hähnchenteile in vielen gängigen Verpackungseinheiten für den Lebensmitteleinzel- und Großhandel und beliefert außerdem industrielle Weiterverarbeitungsbetriebe. Neben dem deutschen Markt exportieren wir unsere Ware in über 30 europäische Länder.

Mitsamt unserem Büro Rustivalle in Italien sorgen wir für eine höchstmögliche Produktqualität durch ein vertikal integriertes System.



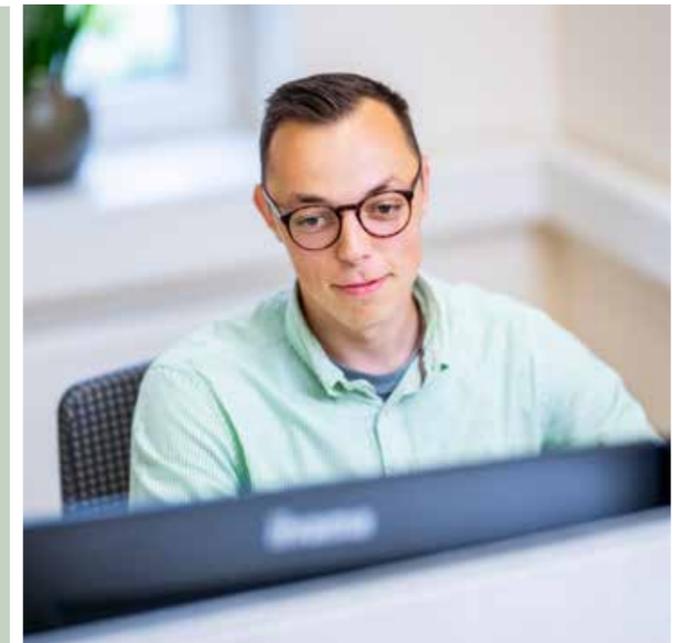
ERFAHRUNG & FACHKOMPETENZ

Der Vertriebsinnen- und Außendienst unseres Unternehmens bildet ein seit vielen Jahren eingespieltes Team, das durch fundierte Fachkompetenz, langjährige Erfahrung und ein hohes Maß an Verlässlichkeit geprägt ist. Diese enge Zusammenarbeit gewährleistet eine professionelle Betreuung und eine transparente Abwicklung sämtlicher Geschäftsprozesse.



VERTRAUEN & ZUVERLÄSSIGKEIT

Die vertrauensvolle und oftmals über viele Jahre gewachsene Zusammenarbeit mit unseren Kunden ist für uns ein wesentlicher Beleg unserer Zuverlässigkeit. Sie bestätigt nicht nur unser verantwortungsbewusstes Handeln, sondern auch die konsequente Einhaltung unserer hohen Qualitätsstandards, die wir in allen Bereichen unseres Unternehmens gewährleisten.



LOGISTIK

Ein zentraler Bestandteil dieser Leistungsfähigkeit ist unser eigener Fuhrpark, der in Kombination mit einer modernen und effizienten Logistikstruktur für höchste Flexibilität und Zuverlässigkeit sorgt.

08 MITARBEITER UND SOZIALES



AUSBILDUNGSWERKSTÄTTEN HAREN & WIETZE

... ein wichtiger Pfeiler

Lebensmittel herstellen ist einer der verantwortungsvollsten Berufe auf dieser Welt. Etwa 4.500 Menschen arbeiten in der Rothkötter Unternehmensgruppe an dieser Aufgabe. Eine leistungsgerechte Bezahlung, Chancengleichheit und maximale Sicherheit am Arbeitsplatz sind für uns selbstverständlich.

AUSBILDUNG

Wir bilden in einer Vielzahl von Berufen aus und bieten langfristige Berufsperspektiven für: Industriekaufleute, Kaufleute für Speditions- und Logistikdienstleistungen, Industriemechaniker, Mechatroniker, Elektroniker für Betriebstechnik, Fachinformatiker, Fachkräfte für Lagerlogistik, Maschinen- und Anlagenführer, Fachkräfte für Lebensmitteltechnik, Verfahrenstechnologen in der Mühlen- und Futtermittelwirtschaft (Müller), Tierwirte, Fachkräfte für Abwassertechnik, Berufskraftfahrer, Nutzfahrzeugmechaniker oder Fachkräfte für Schutz und Sicherheit.

Neben unseren zahlreichen Ausbildungsplätzen bieten wir auch Trainee-Programme, duale Studiengänge und Praktika für Schüler und Studenten an. Die Ausbildung der technischen Berufe findet in eigens dafür eingerichteten Ausbildungswerkstätten in Haren(Ems) oder Wietze, durch speziell geschultes und abgestelltes Fachpersonal, statt. Durch unser Ausbildungskonzept schaffen es unsere Auszubildenden regelmäßig Bestnoten zu erreichen.

... soziales Engagement

BETRIEBLICHES GESUNDHEITSMANAGEMENT

Ziel unseres betrieblichen Gesundheitsmanagements ist, die Gesundheit und das Wohlbefinden unserer Mitarbeiter aktiv zu fördern. Wir bieten Kurse und Gesundheitstage an oder belohnen die Teilnahme an gesundheitsfördernden Maßnahmen im Rahmen eines Bonussystems. Hierzu zählen u.a. der kostenlose Eintritt in örtlichen Schwimmbädern oder der regelmäßige Besuch von Fitnessstudios.



GUTE IDEEN ZAHLEN SICH AUS

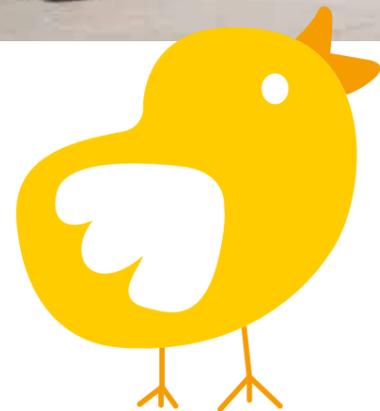
Sinnvolle Ideen von Mitarbeitern werden von uns im Rahmen unseres betrieblichen „TOPTIPPS“ aufgegriffen und honoriert.

Über unsere Mitarbeiterzeitschrift KORN&CO informieren wir unsere Mitarbeiter regelmäßig über neuste Entwicklungen. Wir feiern zusammen auf unseren jährlich stattfindenden Betriebsfesten. Außerhalb unseres Geschäftsbereiches unterstützen wir eine Reihe von sozialen Einrichtungen und engagierten Vereinen.



09 FAMILIE & BERUF

... unter einem Dach



Mit unserer betriebseigenen Kindertagesstätte „Küken & Friends“, die sich gegenüber unseren Weiterverarbeitungsbetrieben befindet, bieten wir Betreuungsplätze für Kinder im Alter von sechs Monaten bis sechs Jahren an.

www.kuekenandfriends.de

10 NACHHALTIGKEIT

Im Hinblick auf die künftigen Entwicklungen ist zu bedenken, dass die Nachfrage nach Lebensmitteln tierischer Herkunft im Allgemeinen und die Hähnchenfleischnachfrage im Besonderen wachsen wird. Diese Nachfragesteigerung wird – in Verbindung mit der Verknappung der weltweit verfügbaren Ressourcenbasis – den Trend zu rationeller und ressourceneffizienter Produktion weiter verstärken. Eine moderne Agrarwirtschaft muss zum Wohle von Mensch, Tier und Umwelt vor allem neue wissenschaftliche Erkenntnisse nutzen und ressourcenschonend arbeiten.



NACHHALTIG

*... ökonomisch,
ökologisch & sozial*

Wenn man Nachhaltigkeit als „möglichst minimaler Einsatz von nicht-erneuerbaren Ressourcen wie Erde, Wasser, Luft und fossilen Energieträgern...“ definiert, ist Hähnchenfleisch das am nachhaltigsten zu produzierende Fleisch.

Wir sind darüber hinaus ständig bestrebt, den Energieverbrauch und Emissionen unserer Produktion zu verringern und Reststoffe einer sinnvollen Wiederverwertung zuzuführen. Unsere Produktionsanlagen entsprechen dem neusten Stand der Technik und wurden zum Beispiel vom Umweltbundesamt für eine europaweite Benchmark-Studie herangezogen.



11 FAMILIENUNTERNEHMEN

... zwischen Tradition & Zukunft

UNSERE ENTWICKLUNG

„Wir blicken auf eine dynamische Unternehmensentwicklung in den letzten Jahren zurück, die von verlässlichen Mitarbeitern, Kunden und Lieferanten getragen wurde. Aktuelle Zahlen zeigen, dass der Hähnchenfleischverzehr weiter steigt. Unsere Unternehmensgrundsätze „Qualität – Verantwortung – Effizienz“ werden dabei auch in Zukunft unser Wachstumsmotor sein.“

Franz-Josef Rothkötter



Landgeflügel FG Vertriebsgesellschaft mbH
Im Industriepark 1 • 49733 Haren/Ems
Germany